

YZマシンフェア2026

日時 2026年2月19日(木)・20日(金) AM:10:00~PM:5:00

会場 (株)山崎技研 大阪営業所1Fショールーム
東大阪市本庄西2-4-20 TEL:06-6748-6850

お客様ご希望の加工と、自動タッチ測定を実演できます

YZ-500SGATC

(ATC24)

立形マシニングセンタ

特長

- 主軸サーボモーター制御でリジッドタップ、ファインボーリング可能
- ハンドル、レバー装備により使い易いマシニングを実現
- NC、ガイダンス、汎用操作と幅広い機能選択が可能

仕様

各軸移動量(XYZ)
1050×550×750mm

主軸端形状
7/24テーパ° ISONo.50(BT50)

主軸最高回転速度
3000min⁻¹

機械の大きさ
3350×2360×2772mm

主軸モータ
11/15kW

工具収納本数
24本



YZ-8WR

(オプション:ハンドルタップ機能)
汎用タイプフライス盤

特長

- プログラム不要のガイダンス機能で同時2軸切削
- Z軸メカハンドル+ラック&ピニオン方式により軽快かつ直感的な操作を実現
- 操作性、接近性も抜群

仕様

各軸移動量(XYZ)
850×400×520mm

主軸端形状
7/24テーパ° ISONo.40(BT40)

主軸最高回転速度
3000min⁻¹

機械の大きさ
2950×1870×2451mm



YZB-88SG

(オプション:ハイコラム)
横形NCフライス盤

特長

- 汎用機の機能そのままに、NCプログラム運転に対応
- カバーレスで接近性が高く、各軸独立した手動ハンドルとレバーで抜群の操作性
- クラス最高のストローク

仕様

各軸移動量(XYZ)
1000×820×660mm

主軸端形状
7/24テーパ° ISONo.50(BT50)

主軸最高回転速度
3000min⁻¹

機械の大きさ
3165×3480×2412mm



YT-600

補助テーブル

特長

割出し位置決めは各1本の位置決めは各1本の位置決めピンレバーとクランプレバーの操作によって行い、テーブル回転は手動で行います。テーブルは空気圧で浮遊しますので、軽やかに回転します。位置決め機構は2カ所の浸炭焼入れされた精密なロケットピンとブッシングの嵌め合いによるもので、2点間距離を広くとることができるため割出、および繰り返し位置決め精度が中心軸方式よりも高くなります。

仕様

寸法 600×600×200mm

割出度数 90°

積載重量 約600kg

T溝の幅×数 18mm×5本

T溝の間隔 100mm



山崎技研のフライス盤の特長

作業者目線の構造



操作性・接近性の高さは
フライス盤メーカー随一！
オープンスタイル、ちょうど
いい位置に配置した各軸
独立したハンドル・レバー。
これにより、ストレスなく
思い通りの加工を実現でき
ます。

単品加工は段取り時間
をいかに短縮できるかが
鍵です。それができるの
が山崎技研のフライス盤
なんです！

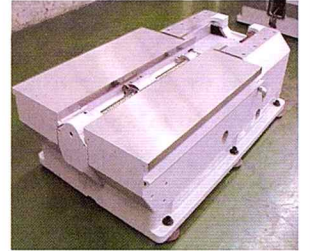


高精度・長寿命



手作業で作るわずかな凹凸が
機械で出せない精度を生み、
機械の寿命を長くします。
昔ながらの職人の手仕事
が
機械を支えています。

良い機械であればこそ、長く
精度良く使いたいものです。
YZシリーズは、全軸摺動面に
「きさげ仕上げ」を施しているた
め、長期に渡り安定した精度で
加工することができます。また、
ベッド型で幅広なガイド面により、
抜群の剛性を誇ります。



プログラム不要！ 加工ガイダンス機能

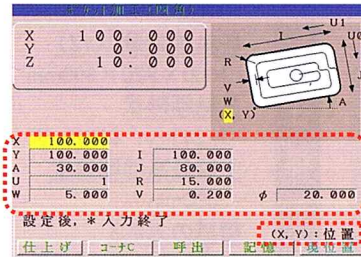
わかりやすい案内図表示で誰でも簡単に即加工へ！
一般的な形状の加工を、誰でも簡単に確実にこなせます。



*一部オプションを含む

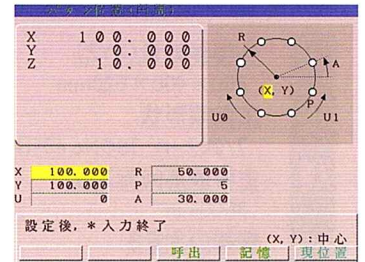
●ポケット

中心座標、辺の長さ、工具径
等の必要項目を入力し、深さ
を決めてスタートするだけ！
Gコードなしで一連の動きを
自動で行います。数ものでも
楽々加工！入力する内容が
表示されるので、初めての方
でも安心！



●パターン

同心円状の穴あけなど
にお役立ちの機能です。全て
の穴位置の座標がわから
なくても、機械が計算して
くれます。また、記憶/呼出
機能もあり、複数の工具で
同じ位置に加工したい場合
にも楽にできます。



株式会社 山崎技研
YAMASAKI GIKEN CO., LTD.

【大阪営業所】 東大阪市本庄西 2-4-20.

TEL:06-6748-6850 / FAX:06-6748-6851

URL:<https://www.yamasakigiken.co.jp>

