



YZマシンフェア 2024

日時 令和6 1月25日(木)・26日(金) AM10:00～PM5:00

会場 (株)山崎技研 大阪営業所1Fショールーム
東大阪市本庄西2-4-20 TEL:06-6748-6850

YZ-500SGATC

(ATC24)

立形マシニングセンタ

特長

- ・主軸サーボモーター制御でリジッドタップ、ファインボーリング可能
- ・ハンドル、レバー装備により使い易いマシニングを実現
- ・NC、ガイドンス、汎用操作と幅広い機能選択が可能

仕様

各軸移動量(XYZ)

1050×550×750mm

主軸最高回転速度

3000min⁻¹

主軸モータ

11/15kW

主軸端形状

7/24テーパ ISO No.50 (BT50)

機械の大きさ

3350×2360×2772mm

工具収納本数

24本



YZ-8WR

(オプション: ハンドルタップ機能)

汎用タイプフライス盤

特長

- ・プログラム不要のガイドンス機能で同時2軸切削
- ・Z軸メカハンドル+ラック&ピニオン方式により軽快かつ直感的な操作を実現
- ・操作性、接近性も抜群

仕様

各軸移動量(XYZ)

850×400×520mm

主軸最高回転速度

3000min⁻¹

主軸モータ

3.7/5.5/7.5kW

主軸端形状

7/24テーパ ISO No.40 (BT40)

機械の大きさ

2950×1870×2451mm



ハンドルタップ機能 (加工ガイドンスOP)



対象機種 : Rシリーズ (YZ-352R / YZ-8WR / YZ-500WR)

タップのピッチ入力で、送りハンドルでタップを立てることができる機能です。(簡易同期)

※伸縮式タップホルダは必要です。



- 送りハンドルに追従してタップが回転
- 穴パターンに対応
- 管用タップにも対応



山崎技研のフライス盤の特長

作業者目線の構造



操作性・接近性の高さは
フライス盤メーカー随一！
オープスタイル、ちょうど
いい位置に配置した各軸
独立したハンドル・レバー。
これにより、ストレスなく
思い通りの加工を実現でき
ます。

単品加工は段取り時間
をいかに短縮できるかが
鍵です。それができる
のが山崎技研のフライ
ス盤なんです！



高精度・長寿命



手作業で作るわずかな凹凸
が機械で出せない精度を
生み、機械の寿命を長く
します。昔ながらの職人の手
仕事に機械を支えています

良い機械であればこそ、長く
精度良く使いたいものです。
YZシリーズは、全軸摺動面に
「きさげ仕上げ」を施しているた
め、長期に渡り安定した精度で
加工することができます。また、
ベッド型で幅広なガイド面により、
抜群の剛性を誇ります。



プログラム不要！ 加工ガイダンス機能

わかりやすい案内図表示で誰でも簡単に即加工へ！
一般的な形状の加工を、誰でも簡単に確実にこなせます。

プレイ
バック

斜め

円弧

リミット

コーナ

補間

工具

パターン

ポケット

側面

平面

穴明

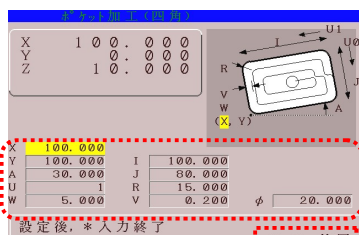
面取り

輪郭

*一部オプションを含む

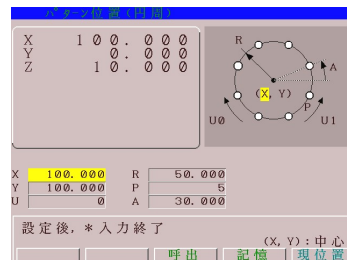
●ポケット

中心座標、辺の長さ、工具径
等の必要項目を入力し、深さ
を決めてスタートするだけ！
Gコードなしで一連の動きを
自動で行います。数ものでも
楽々加工！入力する内容が
表示されるので、初めての方
でも安心！



●パターン

同心円状の穴あけなど
にお役立ちの機能です。全
ての穴位置の座標がわから
なくても、機械が計算して
くれます。また、記憶/呼出
機能もあり、複数の工具で
同じ位置に加工したい場合
にも楽にできます。



株式会社 山崎技研
YAMASAKI GIKEN CO., LTD.

【大阪営業所】 東大阪市本庄西 2-4-20.

TEL:06-6748-6850 / FAX:06-6748-6851

URL: <https://www.yamasakigiken.co.jp>

