

# TSUGAMI TECHNICAL FAIR 2022

2022.6.23 木 9:00 - 16:00

6.24 金 9:00 - 16:00

会場 ツガミ長岡工場

新潟県長岡市東蔵王1-1-1 ※JR長岡駅よりシャトルバスを運行します。ご利用ください。

TEL 0258-35-0850 FAX 0258-35-0905

新型コロナウイルス感染症対策を徹底し開催いたします



## 交通のご案内

**JRご利用の場合** 長岡駅大手口 ↔ 長岡工場間、ジャンボタクシーを運行いたします

<行き>

ジャンボタクシー

新幹線下りの着時間にあわせて運行いたします

上越新幹線下り

|       | 東京発   | 長岡着   | 長岡駅発  | 工場着   |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| とき303 | 7:04  | 8:38  | 8:55  | 9:10  |
| とき305 | 7:48  | 9:31  | 9:50  | 10:05 |
| とき307 | 8:24  | 10:03 | 10:20 | 10:35 |
| とき309 | 8:52  | 10:46 | 11:05 | 11:20 |
| とき313 | 9:28  | 11:10 | 11:25 | 11:40 |
| とき315 | 10:16 | 11:59 | 12:15 | 12:30 |
| とき317 | 10:40 | 12:14 | 12:30 | 12:45 |
| とき319 | 11:40 | 13:24 | 13:40 | 13:55 |
| とき321 | 12:40 | 14:23 | 14:40 | 14:55 |

<帰り>

上越新幹線上り

|       | 長岡発   | 東京着   |
|-------|-------|-------|
| とき316 | 10:44 | 12:28 |
| とき318 | 11:43 | 13:28 |
| とき320 | 12:43 | 14:28 |
| とき322 | 13:43 | 15:28 |
| とき326 | 14:43 | 16:28 |
| とき328 | 15:33 | 17:00 |
| とき330 | 15:56 | 17:40 |
| とき334 | 16:48 | 18:40 |
| とき336 | 17:17 | 19:00 |

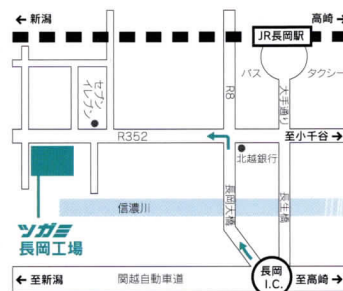
ジャンボタクシー

| 工場発                                   | 長岡駅着 |
|---------------------------------------|------|
| 10時から16時30分まで<br>毎時00分、30分工場発で運行いたします |      |

## 自動車ご利用の場合

長岡I.C.からのご案内～(所有時間:約10分)

1. 高速道路を「長岡インターチェンジ」で降り、国道8号線を「新潟・高崎方面」へ。
2. インターチェンジから5km程直進し「長岡大橋」を渡る。
3. 橋を越えてから4つ目の信号の交差点を「蔵王方面」へ左折。
4. さらに4つ目の信号を越え100m程進むと左側が「ツガミ長岡工場」。
5. インターチェンジを降りてから、約8km、10分程度。



株式会社 **ツガミ**

本社 / 〒103-0006 東京都中央区日本橋富沢町12-20  
TEL: 03-3808-1711 FAX: 03-3808-1511

・関東営業所 048-614-8483  
・仙台営業所 022-782-0360  
・長岡営業所 0258-35-0916

・諏訪営業所 0266-72-1253  
・信州営業所 0267-62-7113  
・名古屋営業所 052-930-2301

・大阪営業所 06-6338-5181  
・福岡営業所 092-595-5455

## CNC精密自動旋盤



### B0205-V NEW

豊富な実績を持つベストセラー機のB012/20シリーズを一新  
コンパクトなサイズを維持したまま、  
高速、高精度加工機能を強化



### S206A-II

モジュラーツーリングと豊富なオプションで  
複雑形状ワークの変種変量加工に柔軟に  
対応  
多関節ロボットを組み合わせた高度な  
自動化システムを展示



### B0386L-III

引き型コレットを搭載し、高い振れ精度と  
把握力で安定した加工精度を実現  
φ38まで対応し、一般旋盤のワークも  
高効率で加工可能



### P034-XY

リニアスケールを搭載しφ3以下の  
微細精密部品を高精度に加工



### BW329ZJ

3つの独立した刃物台により、多彩な  
オーバーラップ加工と最短のサイクル  
タイムを実現  
豊富な回転工具により、複雑形状の  
ワークも短時間で加工



### SS327-III-5AX

B軸刃物台を搭載し、高度な複合加工を  
可能にしたスイスターン  
同時5軸制御機能により三次元曲面を持つ  
複雑形状部品の加工が可能



### C300-V

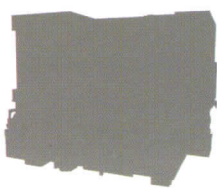
熱対称構造のスライドと、水平配置の  
くし形刃物台により高精度加工を実現  
チャックワーク・バーワークのどちら  
にも対応可能



### C220

徹底した熱対策により量産加工時の  
寸ばらつきを極限まで抑制し安定  
した生産を実現

## CNC旋盤



### M08JL5L-II NEW

M08ベシック機にX軸ロングストローク  
タイプをラインアップ  
加工長500mm仕様と合わせて加工範囲の  
拡大が可能



### M10J 参考出品

実績のあるM06/08シリーズに  
10インチチャック機をラインアップ  
10インチクラス最大の加工能力で  
大径ワークも高能率に加工



### M08SY-II

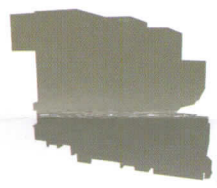
Y軸付タレットと背面主軸で工程集約が  
可能  
オプションの2軸NCローダとワーク  
ストックシステムで自動化に対応



### M06DY-II

12面タレットの全ポジションに回転工具を  
搭載できクロス加工等の複合加工が可能  
Y軸制御により複雑形状の加工に対応

## ターニングセンタ



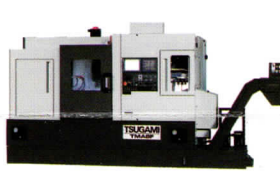
### SS20MH-III-5AX NEW

高能率加工を実現する最高回転速度  
25,000min<sup>-1</sup>の高速工具主軸を搭載  
φ20までの複雑形状部品をコンパクト  
(4.75m<sup>2</sup>)な一台で全加工



### SS26MH-II-5AX

スイス型自動旋盤とマシニングセンタを  
融合した生産型複合加工機  
同時5軸制御機能を搭載し、バー材から  
複雑形状部品を完了加工



### TMA8F

同時5軸制御機能により1台で全加工を  
可能にした高性能複合加工機  
リニアスケールを搭載したスライドと  
直交スライド構造により高精度加工を実現



### R17NC-II

分割ダイスの使用などの高精度、複雑転造も  
数値制御で簡単に実現  
従来の転造盤では長時間と熟練を要した  
ピッチ合わせ作業が数値指令で容易に可能

## マシニングセンタ



### VA3

高速、高精度加工が可能なBT30の  
立型マシニングセンタ  
多関節ロボットがワークの着脱作業を  
自動で行うことで機械稼働率を向上



### VA4

高剛性主軸により高能率加工が可能な  
BBT40の立形マシニングセンタ  
広いツーリングゾーンでワークの大小を  
問わない広範囲な部品の加工が可能



### G18-IISB

安定した精度と耐久性で高評価の小型研削盤  
多関節ロボットを機械上部に取付け高機能  
な自動化システムを必要最小限のフロア  
スペースで実現



### G300A-500

高効率と高生産性を追求、自動車部品の  
生産に最適

## CNC精密円筒研削盤