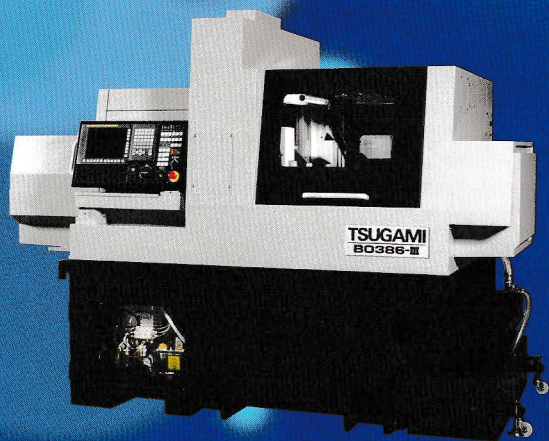


TSUGAMI TECHNICAL FAIR 2019



2019.6.20 [木] 9:00-16:00

21 [金] 9:00-16:00

会場：ツガミ 長岡工場

新潟県長岡市東蔵王1-1-1 ※ JR長岡駅よりシャトルバスを運行します。ご利用ください。

TEL：0258-35-0850 FAX：0258-35-0905

ごあいさつ

拝啓 貴社益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、この度弊社では、「ツガミテクニカルフェア 2019」を開催することと致しました。

長年培った精密加工のノウハウをもとに、微細加工をはじめ、複雑、高精度化する医療関連、自動車関連、

IT関連その他製造業界の皆様の各種のニーズにお答える最新の精密加工機械を一堂に展示・実演致します。

必ず皆様のご期待にそえるものと思えます。

ご多忙中とは存じますが、何卒ご来場賜りますよう社員一同 心よりお待ち申し上げております。

2019年 5月 吉日

敬具

株式会社 **ツガミ**

代表取締役CEO 西嶋尚生

交通のご案内

JRご利用の場合

長岡駅大手口 ↔ 長岡工場間 ジャンボタクシーを運行いたします

<行き>

上越新幹線下り

	東京発	長岡着
Maxとき303	7:04	8:39
Maxとき305	7:48	9:32
Maxとき307	8:24	10:04
とき309	8:52	10:47
とき313	9:28	11:11
とき315	10:16	12:00
とき317	10:40	12:15
とき319	11:40	13:25
Maxとき321	12:40	14:26

ジャンボタクシー
新幹線下りの着時間にあわせて
運行いたします

長岡駅発	工場着
8:55	9:10
9:50	10:05
10:20	10:35
11:05	11:20
11:25	11:40
12:15	12:30
12:30	12:45
13:40	13:55
14:40	14:55

<帰り>

上越新幹線上り

	長岡発	東京着
Maxとき316	10:40	12:28
とき318	11:42	13:28
とき320	12:58	14:44
とき322	13:42	15:28
とき324	14:32	16:00
とき326	14:42	16:28
とき328	15:32	17:00
Maxとき330	15:56	17:40
Maxとき332	16:33	18:00
Maxとき334	16:47	18:40
とき336	17:16	19:00

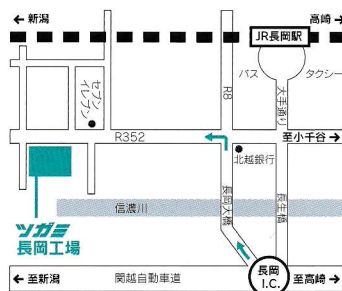
ジャンボタクシー

工場発	長岡駅着
10時から16時30分まで 30分工場発で運行いたします	

自動車ご利用の場合

長岡 I.C.からのご案内 (所要時間:約10分)

1. 高速道路を「長岡インターチェンジ」で降り、国道8号線を「新潟・高崎方面」へ
2. インターチェンジから5km程直進し「長岡大橋」を渡る
3. 橋を越えてから4つ目の信号の交差点を「蔵王方面」へ左折
4. 更に4つ目の信号を越え100m程進むと左側が「ツガミ長岡工場」
5. インターチェンジを降りてから、約8km 10分程度



株式会社 ツガミ

本社 / 〒103-0006 東京都中央区日本橋富沢町12-20
TEL: 03-3808-1711 FAX: 03-3808-1511

・東京営業所 03-3808-1162
 ・高崎営業所 027-323-3201
 ・長岡営業所 0258-35-0916
 ・仙台営業所 022-782-0360
 ・諏訪営業所 0266-72-1253
 ・信州営業所 0267-62-7113
 ・名古屋営業所 052-930-2301
 ・大阪営業所 06-6338-5181
 ・福岡営業所 092-595-5455

CNC 精密自動旋盤



NEW

BW329Z

独立対向クシ刃形刃物台で
複雑形状パーツの加工時間を大幅に短縮
刃先高圧クーラントにて切粉対策



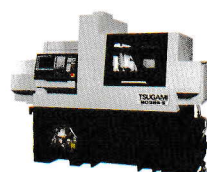
B0206-III

背面加工能力を充実させた
ベーシックシリーズ
ネジ加工での揺動切削が可能に



B0266-III

B026/32シリーズを剛性アップ
更なる高効率加工と高精度化を実現
アンローダ装置にて
製品に傷をつけず排出



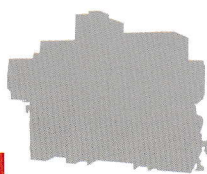
B0386-III

B038シリーズを機能アップ
背面刃物台にY軸を搭載し
背面加工能力を充実



P034

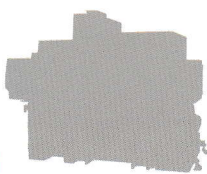
φ3以下の小径部品を高精度に加工
専用機能を標準搭載し
使いやすさを実現



NEW

S206-II

φ20クラスの複雑形状パーツ加工に最適
ミーリング能力をアップさせ
さらに高効率に



NEW

SS327-5AX-III

B軸刃物台にカートリッジ式回転工具を搭載
B軸刃物台の利便性をさらに充実



B0125FL-III

旋削加工とレーザ加工の組み合わせにより
更なる複合加工が可能に



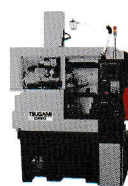
SS38MH-5AX

スイス型自動旋盤と
マシニングセンタの融合による
生産型複合加工機



C300H

加工ワークに合わせ
パーワーク、チャックワークに柔軟に対応
ロボット搭載にて、供給排出装置の
コンパクト化を実現



C220

量産向け超精密加工機
徹底した熱対策により
寸法変化を極限まで抑制



C180

チャックワーク
超精密加工+高速+高生産

ターニングセンタ



TMA8F

複雑形状加工が可能な同時5軸機能を
搭載したターニングセンタ

CNC 旋盤



M06J-II

コストパフォーマンスの高い
旋削専用のベーシックなCNC旋盤
軽量高速ローダ搭載にて
製品供給排出の高速化



M08SY-II

Y軸ミーリング機能搭載のタレットと
背面主軸を搭載

マシニングセンタ



VL3

BT30シリーズのロングストローク仕様
大型部品加工に最適



VA4

コストパフォーマンスの高い
BT40の立型マシニングセンタ

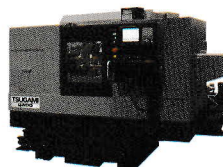
CNC 精密転造盤



R17NC-II

高精度転造が可能なCNC転造盤

CNC 精密研削盤



G300A-500

高効率と高生産性を追求
自動車部品の生産に最適



G18-IISB

コンパクト研削盤のベストセラー機
小型、高精度で高生産
ロボットによる製品供給排出にて
コンパクトラインのご提案